

Температурный диапазон при эксплуатации и монтаже пластиковых стяжек HellermannTyton

Уважаемые клиенты,

Обращаем внимание, что **рекомендованная температура при монтаже пластиковых стяжек HellermannTyton** отличается от **температуры эксплуатации**, указываемой в спецификациях (температура эксплуатации при непрерывном использовании определяется согласно стандарту UL746B).

Температура при монтаже пластиковых стяжек **HellermannTyton** должна быть не менее +5 °С.

Почему так существенно отличаются температура эксплуатации и минимальная температура во время монтажа?

Когда часть стяжки с насечками проходит через замок, то защёлка в виде язычка должна быть достаточно эластичной, чтобы не разрушиться во время зигзагообразных движений по зубцам. Если температура во время монтажа составляет +5 °С или выше, то язычок в замке всё ещё остаётся достаточно гибким и может легко перемещаться без деформации. Если температура ниже +5 °С, то производитель не гарантирует эластичность, достаточную для нормальной работы замка.

После затяжки и фиксации язычок также окончательно фиксируется. Теперь кабельная стяжка может подвергаться воздействию в более широком диапазоне температур, и часто минимальная температура эксплуатации может быть даже ниже, чем указана в спецификациях (температура эксплуатации при непрерывном использовании определяется согласно стандарту UL746B).

Пожалуйста, учитывайте также информацию по условиям хранения пластиковых стяжек (в отдельном документе).

Материал	Рабочая температура	минимальная температура во время монтажа = + 5 °С
Этилентехрофторэтилен – E/TFE (Tefzel®)	-80 °С +170 °С при непрерывном использовании	
Полиамид 6.6 Ударопрочный (PA66HIR)	-40 °С +80 °С при непрерывном использовании +105 °С в течение 500 ч	
Полиамид 6.6 Ударопрочный и Термостабилизирован (PA66HIRHS)	-40 °С +105 °С при непрерывном использовании	
Полиацетал (POM)	-40 °С +90 °С при непрерывном использовании +110 °С в течение 500 ч	
Полиамид 12 (PA12)	-40 °С +85 °С при непрерывном использовании +105 °С в течение 500 ч	
Полиамид 6.6 (PA66)	-40 °С +85 °С при непрерывном использовании +105 °С в течение 500 ч	
Полиамид 6.6 Термостабилизирован (PA66HS)	-40 °С +105 °С при непрерывном использовании	
Полиамид 6.6 УФ-защита (PA66W)	-40 °С +85 °С при непрерывном использовании +105 °С в течение 500 ч	
Полипропилен (PP)	-40 °С +115 °С при непрерывном использовании	
Термопластичный Полиуретан (TPU)	-40 °С +85 °С при непрерывном использовании	
Полиамид 6.6 с металлическими частицами (PA66MP)	-40 °С +85 °С при непрерывном использовании +105 °С в течение 500 ч	
Полиамид 4.6 (PA46)	-40 °С +150 °С в течение 5000 ч +195 °С в течение 500 ч	
Полиамид 6.6 V0 (PA66V0)	-40 °С +85 °С при непрерывном использовании	
Полиолефин (PO)	-40 °С +90 °С при непрерывном использовании	
Полиэфирэфиркетон (PEEK)	-55 °С +240 °С при непрерывном использовании	

Эти данные представляют собой лабораторные значения. Их следует рассматривать как основу, которая не может быть заменена испытаниями на конкретном объекте.

Tefzel® - зарегистрированная торговая марка компании DuPont.